

## 三种位置安全脚踏开关 (FS-61G-SP-S-ZR-\_-N 单脚踏)

设计这种脚踏开关是为了一些要求严格的应用场合，比如压弯机控制机器。这种脚踏开关至少有一个脚踏板有3个位置，并带有压力点，来控制危险的动作。

比如拿压弯控制机为例：

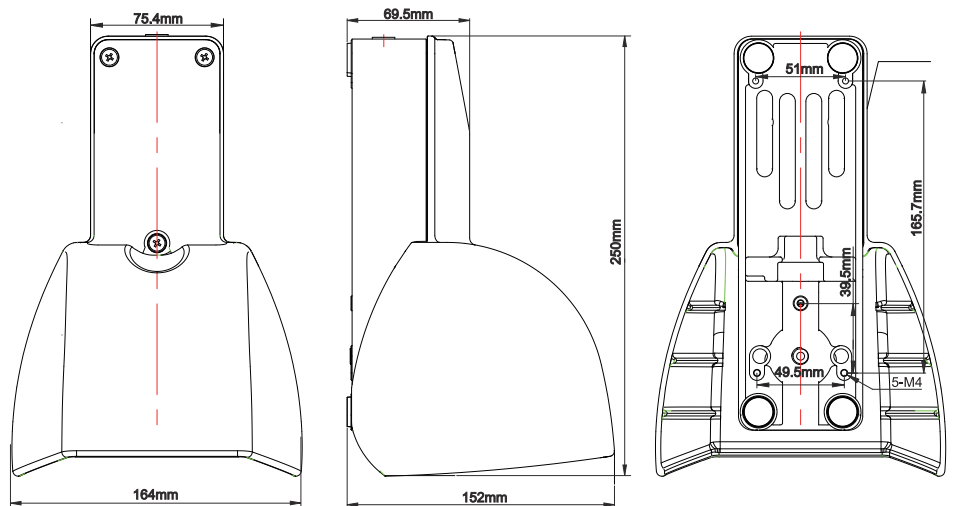
踩下脚踏来降低制动的压力。他有四个工作触点（2NO+2NC）来启动运行。并且一个安全开关（1强制开离NC触点+1NO），来阻止运行。按压脚踏开关，直到能感觉到一个明显的压力点。这就允许2个工作触点进行切换并且往下按压。当按压强度超过压力点的时候，2个工作触点恢复到初始位置，并且强制开离安全触点作为多余安全电路而被激活，以便开启危险运动。在释放脚踏开关后，才能重新启动机器。

### 技术指标

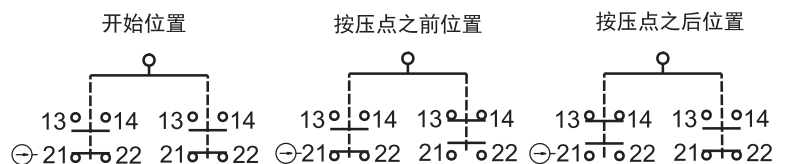
操作频率	60 次/分钟
绝缘电阻	>100MΩ@500V DC
接点电阻	<25mΩ (初值)
额定电流/电压	10A/600V AC A600/AC15 Q300/DC13
浪涌电流	符合IEC947-5-1: AC15/DC13
耐压值	1000VAC 带电体之间持续1分钟
	2500VAC 非带电体之间持续1分钟
寿命	机械寿命 1 x 10 <sup>6</sup> 次
	电气寿命 5 x 10 <sup>5</sup> 次
使用温度范围	-30~+80°C (-22~176°F)
防护等级	IP68, NEMA type 6, 6P



### 安装尺寸 (mm)



### 触点图：



## 三种位置安全脚踏开关 (FS-62G-SP-1S-1ZR 双脚踏)

设计这种脚踏开关是为了一些要求严格的应用场合，比如压弯机控制机器。这种安全脚踏开关有3个位置点，带压力点式来控制危险运动。4工作触点（2NC+2NO）处理正常的工作运行和一个安全开关（1个强制开离NC触点+1NO）提供紧急停止控制。

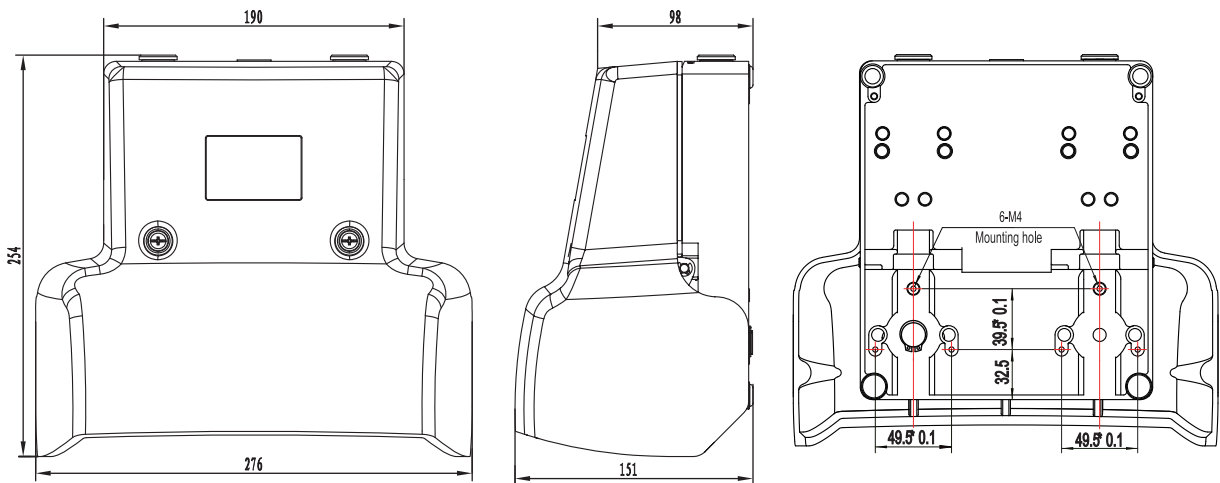
比如：当正常的操作力操作时，工作触点和踏板往下运行。额外的力超过按压点将会使工作触点恢复到初始位置并且激活强制开离安全触点。这种多余的安全电路将防止任何进一步的危险运动



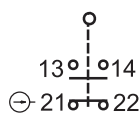
### 技术指标

操作频率	60 次/分钟
绝缘电阻	>100MΩ@500V DC
接点电阻	<25mΩ(初值)
额定电流/电压	10A/600V AC A600/AC15 Q300/DC13
浪涌电流	符合IEC947-5-1: AC15/DC13
耐压值	1000VAC 带电体之间持续1分钟 2500VAC 非带电体之间持续1分钟
寿命	机械寿命 1 × 10 <sup>6</sup> 次 电气寿命 5 × 10 <sup>5</sup> 次
使用温度范围	-30~+80°C (-22~176°F)
防护等级	IP65, NEMA type 2, 4, 13 (IP68, NEMA type 6, 6P available on request)

### 安装尺寸 (mm)



左踏板



触点图：(仅限右踏板)

